

Schichttyp	Material	Farbe	Aufbau		Beschichtungs-technologie			Eigenschaften					Anwendungsbeispiele
			Monolayer	Multilayer	Arc	Sputter	Platit	Microhärte HV 0,02	Reibwert trocken gegen Stahl	max. Anwendungs-temp. °C	Depositions-temp. °C	Schichtdicke µm	
EnduTECH Gold	TiN TTX	Gold	x		x			2500	0,4	650	250...300	1...4	Formwerkzeuge für Kunststoff-Spritzguss, Stanzen und Umformen von weichen Materialien, Deko
EnduTECH Black	TiAlN	Schwarz	x		x			3000...3200	0,4	900	250...300	3...4	Abwälzfräser, Hartzerspanung
EnduTECH Grey	TiCN	Blaugrau		x	x			3000...3500	0,2...0,3	450...750	250...300	2...4	Metallumformung, Spritzgießen mit Glasfaseranteil
EnduTECH GoldMulti	TiCN + TiN	Dunkelgelb		x	x			2400...2800	0,3	400	250...300	2...4	Umform-, Stanz- und Zerspanungswerkzeuge
EnduTECH GreyDia	TiCN + DLC	Schwarzgrau		x	x	x		> 3000	0,1...0,2	350	90...250	2...4	Schmierstofffreie Systeme, Zerspanung von NE-Metallen, hochbeanspruchte Getriebekomponenten
EnduTECH Brilliance	CrN-S	Grau/Silber	x			x		2000...2500	0,1...0,15	750	250...300	1...4	Titankomponenten für Motorsport und Luftfahrt, hochglanzpolierte Formen
EnduTECH BlackGlide	W-C:H	Grau/Schwarz	x			x		900...1500	0,15...0,25	300	90...150	0,5...2	Schmiermittelfreie Umformung, Werkzeulemente im Trockenlauf, Aluminium-, Magnesium- und Titankomponenten
EnduTECH BlackDia	C-DLC	Schwarz	x			x		3500...6000	0,05...0,1	350	100...200	0,5...3	Motorkomponenten wie Kolben, Gleitlager, Aluminiumkomponenten
EnduTECH UltraGlide	MoS 2	Schwarzgrün	x			x		< 800	0,05	500	90	0,5...1,5	ME-Metall Schraubverbindungen, Komponenten aus Titan- und Aluminiumlegierungen
EnduTECH BlackMulti	TiAlCN-S	Blau/Schwarz		x		x		3300...4000	0,1...0,2	900	250...300	2...4	Bearbeitung von gehärteten Stählen und HSC, Titan- und Multiphase-Legierungen
EnduTECH BlackCarb	TiAlN-S + W-C:H	Dunkelgrau/Schwarzgrau		x		x		3000	0,1...0,2	850	90...300	1,5...4	Gewindefertigung, Titanbearbeitung und Titanumformung, Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen
EnduTECH GreyCarb	CrN-S + a-C:H	Grau		x		x		1000...1700	0,1...0,2	350	90...250	2...4	Verzahnungen in Getrieben, Motorkomponenten aus Titan und Aluminium, Rollenlager
EnduTECH BlackMed	TiAlOx	Schwarz		x		x		2500...2700	0,08...0,12	900	150...290	0,5...2,5	Medizintechn. Instrumente und Apparate, die ohne Schmierung auskommen müssen
EnduTECH GreyMulti	AlCr	Dunkelgrau		x		x		2500...2800	0,15	900...1250	150...290	1...2,5	Warmumformung, manuelle Zerspanung
EnduTECH Zirconox	ZrO ₂	Weiss-Gold	x				x	2400	0,3	500	400	2,5	Ti-freie Monolayer Schicht, reduziert Aufbauschneiden beim Zerspanen von Aluminium- und Titanlegierungen
EnduTECH Zirconit	ZrN	Hellgelb	x				x	2400	0,3	550	400	1...4	Ti-freie Monolayer Schicht, reduziert Aufbauschneiden beim Zerspanen von Aluminium- und Titanlegierungen
EnduTECH BlackAITIN	AlTiN	Schwarz	x	x			x	>3000	0,3	950	400	2...4	Hochleistungsschicht mit hoher Hitzebeständigkeit, insbesondere für für trockene HSC-Bearbeitung
EnduTECH GreyAlCrome	AlCrN	Blau-Grau	x	x			x	>3000	0,3	1250	400	2...4	Hohe Warmhärte, insbesondere zum Fräsen und Abwälzfräsen
EnduTECH UniCarve	TiCN-basiert	Grau		x			x	3500	0,3	500	400	3...5	Metallumformung, Fräsen, Gewindebohren, Stanzen, Prägen, Spritzgießen mit Glasfaseranteil
EnduTECH nACoViolet	TiN+AlTiN+TiAlN/SiN	Violett		x (Triple)			x	>3500	0,3	950	400	2...4	Harte Nanocomposite Schicht, für normale und Hochleistungszerspanung
EnduTECH nACoBlue	TiN+AlTiN+TiAlN/SiN	Blau		x (Triple)			x	>3000	0,3	950	400	1,5...3	Harte Nanocomposite Schicht, für normale und Hochleistungszerspanung
EnduTECH nACoBlack	TiN+AlTiN+TiAlN/SiN	Schwarz		x (Triple)			x	>3500	0,3	950	400	1,5...3	Harte Nanocomposite Schicht, für normale und Hochleistungszerspanung
EnduTECH nACoGrey	TiN+AlTiN+TiAlN/SiN	Grau		x (Triple)			x	>4000	0,2	1000	400	1,5...3	Harte Nanocomposite Schicht, für normale und Hochleistungszerspanung
EnduTECH nACoCopper	TiN+AlTiN+TiAlN/SiN	Kupfer		x (Triple)			x	4500	0,25	1000	400	1,5...3	Sehr harte Nanocomposite Schicht, für normale und Hochleistungszerspanung
EnduTECH nACRoBlue	CrN+AlTiCrN+AlCrN/SiN	Grau-Blau		x (Triple)			x	4500	0,25	1250	400	1,5...5	Sehr harte Nanocomposite Schicht, auch für schwer zerspanbare Materialien geeignet

Stand 09.09.2010

Änderungen und Irrtum vorbehalten. Alle Angaben dienen nur zur Information und stellen keine garantierten Werte oder Spezifikationen dar.